

6ª Reunião Ordinária do Subgrupo de Manutenção de Usinas Térmicas – SGMT da ABRAGE

15 à 16/4/2004 – Belo Horizonte - MG / CEMIG S. A.

Desenvolvimento da Reunião

1. Abertura e apresentação dos participantes:

Feita a abertura da reunião pelo coordenador do grupo Engº Ângelo M. Fernandes Pereira, de Furnas.

Por parte da CEMIG, o Engº Eustáquio agradeceu a presença de todos,e desejou sucesso à todos na reunião.

Os participantes se apresentaram com breve currículo.

Participantes do evento e palestrantes (vide lista em anexo):

2. Apresentação de ocorrências notórias

- Tractebel Energia: Ocorrência de falha em tubulação de vapor superaquecido para a válvula de segurança (válvula de partida) da Caldeira 3 – UTLA – Luiz Felipe;
- Tractebel Energia: Sistemática de liberação de serviços pela equipe de operação para as equipes de manutenção em paradas de unidade (intervenções de manutenção de grande porte)– Caso prático Unidade 7 – UTLC - Cleicio Poletto Martins;
- Furnas: Ocorrência de falha em tubo (lado externo) do Evaporador da Caldeira 1 da UTE Santa Cruz – FURNAS – Ângelo Pongeggi Vargas Filho;
- Emae: Ocorrência de curto circuito em Disjuntores Principais das unidades 11 e 12 da UTE Nova Piratininga – Jaime Rodrigues Nogueira;
- Cepel: Grafatização em tubos para usinas de geração de energia – Heloisa Cunha Furtado;

3. Visita as instalações da Usina Térmica de Igarapé

Os participantes da reunião foram recepcionados pelo Engº Ângelo Freitas tendo sido feita uma palestra sobre a Usina termelétrica de Igarapé e a do Barreiro, esta última inserida nas dependências da Manesmann,, após a palestra os participantes visitaram a Usina de Igarapé e em seguida se deslocaram para a Manesmann e visitaram a usina do Barreiro.

4. Palestra da ABRAGE

Realizado pelo Assessor Técnico João Alberto

5. Palestra da DURCON VICE

6. Palestra da NALCO

Foi apresentado pelo Eng. José C. Valenga, os procedimentos adotados atualmente para a conservação de UTE's

7. Recomendação Técnica ABRAGE / SGMT 002 relativa a procedimentos para Conservação de UTE's paradas por períodos prolongados

Foi discutida a itemização da RT e definidas as empresas responsáveis pela reavaliação da mesma. O coordenador do grupo enviará a RT elaborada pelo antigo GCOI / GTMT.

8. Informações sobre a ABRAGE e Reunião do GTMN

9. Assuntos gerais e oportunidades de integração entre empresas e definição de local e data da 7ª reunião

- As empresas continuam analisando a possibilidade de viabilizar a participação como membro do EPRI através de, por exemplo, um projeto conjunto entre as empresas da ABRAGE (aquelas que ainda não são associadas) para a aplicação do programa BTFRP – Boiler Tube Failure Reduction Program e CCIP – Cycle Chemistry Improvement Program.
- Serão fornecidas as apresentações (em CD) das palestras citadas na presente ata a todos os participantes das empresas;
- Recomendado novamente pela Tractebel Energia que um dos próximos assuntos seja a adequação das empresas face às exigências legais da Norma Regulamentadora NR-13 do Ministério do Trabalho e Emprego. É bem provável que um representante do IBP – Instituto Brasileiro do Petróleo (Engº Moschini) participe da próxima reunião, ou de uma reunião extraordinária, para além de atualizarmos quanto ao atendimento as exigências legais, este apresentará uma proposta de implementação em cada empresa de um SPIE – Serviço Próprio de Inspeção de Equipamento;
- Ressaltado que através de grupos de acesso na Internet, os participantes de cada empresa poderiam se comunicar visando troca de serviços, peças sobressalentes, e demais assuntos comuns. Este assunto continua em estudo no SGMT;
- Para a 7ª reunião, está previsto que a empresa EPE sediará o evento (estimado para os dias 4 e 5/8/2004);
- Mantida a proposta da palestra da Vogt Nem para a 7ª reunião ordinária. Foi sugerido que se contate esta empresa para verificar a possibilidade da vinda de um especialista com larga experiência em inspeção e reparos de Caldeiras de Recuperação (HRSG);
- Foi comentado por Furnas que suas Usinas Termelétricas já estão pagando pela outorga da água utilizada no processo, estando disponível no site da ANA (www.ana.gov.br) informações a respeito sobre o pedido e os critérios de concessão de outorga.
- Para encerramento do encontro foram feitos agradecimentos por cada participante a CEMIG pela excelente acolhida ao grupo SGMT.

Sem mais nada a tratar a reunião foi encerrada às 17:00 h do dia 16/4/2004.

Nome do participante	Empresa	E-mail
Ângelo Márcio F. Pereira	FURNAS	angelop@furnas.com.br
Ângelo Pongeggi Vargas Filho	FURNAS	pongeggi@furnas.com.br
Luiz Felipe	TRACTEBEL	lfelippe@tractebelenergia.com.br
Cleicio Poletto Martins	TRACTEBEL	cleiciom@tractebelenergia.com.br
Carlos Aloysio Costa Diniz	CEMIG	cacdiniz@cemig.com.br
Ângelo Antônio de Freitas	CEMIG	afreitas@cemig.com.br
Helder Galhardo T. de Souza	CEMIG	hgtsouza@cemig.com.br
Mario Lúcio Silva	IBIRITERMO	marioche@terra.com.br
Luiz Carlos Coutinho	CHESF	luizc@chesf.gov.br
Edson César de Souza Filho	CHESF	ecsfilho@chesf.gov.br
Pedro Vieira	COPEL	pedro.vieira@copel.com
Fernando Pignataro Filho	ELETROBOLT	fernando.pignataro@eletrobolt.com.br
Julio César Marcante	EPE	julio.marcante@epe.com.br
Dino Rogério Padilha	EPE	dino.padilha@epe.com.br
Sérgio R. Sertori	EMAE	sertori@emae.sp.gov.br
Jayme Rodrigues Nogueira	EMAE	jayme.nogueira@emae.sp.gov.br
Heloisa Cunha Furtado	CEPEL	heloisa@cepel.br
Ângelo Pongeggi Vargas	FURNAS	pongeggi@furnas.com.br
Wagner Ferreira Silva	EL PASO Rio Claro	wagner.ferreira@elpaso.com

Convidados/Palestrantes:

- ◆ Camilo Parodi – DURCON – cparodi@durcon-vice.com.br;
- ◆ Carlos Gomes – DURCON – carlosgomes@durcon-vice.com.br;
- ◆ Jarbas Alberoni – DURCON – jalberoni@durcon-vice.com.br;
- ◆ João Alberto Bernardes do Vale - ABRAGE – jabvale@abrage.com.br;
- ◆ José Carlos Valenga – NALCO – jvalenga@nalco.com.br;